



Uniendo tecnología y seguridad **Proyectos CSI, su éxito, nuestra misión** | Proyectos a **la medida**

PROPUESTA DE VALOR PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE SISTEMA DE DETECCIÓN DE INCENDIO EN **EUROTRANCIAURA MÉXICO**



Visítanos en <https://proyectoscsi.mx>

Escríbenos a ingenieria@proyectoscsi.mx

Síguenos en [LinkedIn](#)

Introducción

Agradecemos la oportunidad de presentar nuestra propuesta para el sistema de detección de incendios en la nueva planta de Eurotranciatra México. Con base en las necesidades específicas de su operación, hemos diseñado una solución que garantiza cumplimiento normativo, seguridad y eficiencia para proteger las áreas críticas de producción y cumplir con las regulaciones vigentes.

Objetivos del Proyecto

Cliente: Eurotranciatra México

Ubicación: Querétaro, México

Industria: Laminado metálico y troquelado para motores eléctricos, alternadores y generadores.

Implementar un sistema de detección de incendios escalable, que cumpla con **NFPA 72** y los lineamientos de **Protección Civil** mexicana, garantizando la **continuidad operativa**, la **seguridad del personal** y la **protección de activos críticos**.



Ventajas Técnicas

- **Diseño Modular:** El sistema es escalable, lo que permite crecer de manera flexible sin la necesidad de reemplazar todo el sistema de detección.
- **Alta Fiabilidad:** La inclusión de aisladores y respaldos de energía asegura que el sistema sea extremadamente confiable, incluso en situaciones de fallos de energía.
- **Mantenimiento Simplificado:** Diagnósticos remotos, alarmas supervisadas y una interfaz remota simplifican el mantenimiento y la gestión del sistema.
- **Cobertura Completa:** Garantiza protección para todas las áreas críticas de la planta, asegurando que no haya zonas desprotegidas.

Beneficios Estratégicos

Cumplimiento Normativo



Garantizamos el cumplimiento total con las normativas vigentes, evitando posibles problemas con **Protección Civil inspecciones de clientes**.

Cobertura Completa e Inteligente



Protección integral de las **áreas de producción**, con un diseño económico y eficiente.

Sistema Direccional



Localiza el **punto exacto de alarma o falla**, lo que permite una respuesta rápida y efectiva.

Componentes Reutilizables y Expandidos



Permite **futuras ampliaciones** sin necesidad de reemplazar equipos, protegiendo su inversión.

Diseño Robusto para Entornos Industriales



Equipos diseñados para soportar **condiciones extremas** como polvo, calor y vibraciones.

Equipos y Componentes Clave Propuestos

SKU	Componente	Función Principal	Beneficio Clave
CPU2-640	Panel de control direccionable	Centro de gestión del sistema	Escalable y programable conforme a NFPA 72
P2RLED	Sirena-estroboscópica	Alerta sonora/visual	Alta visibilidad en planta industrial
FSP-951	Detector fotoeléctrico de humo	Detección temprana de humo	Precisión sin falsas alarmas
FST-951	Detector térmico	Activación por temperatura	Útil en zonas con polvo o calor
NBG-12LXSP	Estación manual de alarma	Activación manual	Requerido por Protección Civil
HPF-PS10B	Fuente de poder con respaldo	Suministro continuo	Mantiene operación sin energía eléctrica
OSI-10 / OSID-INST	Detector óptico por haz (beam)	Protección en áreas amplias/altas	Reduce número de sensores y cableado
ISO-X	Aislador de lazo	Aislamiento de fallas	Mayor confiabilidad del sistema
FDU-80	Unidad remota de visualización	Interfaz remota para técnicos	Acceso fácil al estado del sistema

Conclusión

Agradecemos la oportunidad de trabajar con Eurotrancitura México en este importante proyecto. Estamos comprometidos en ofrecer la mejor solución de seguridad para la nueva planta, garantizando cumplimiento normativo, fiabilidad y protección continua.

Por favor, no duden en contactarnos si tienen alguna pregunta o requieren información adicional. Estoy a su disposición para agendar una llamada o reunión para discutir cualquier aspecto de la propuesta.

Siguientes Pasos

- **Confirmar Layout Final de la Planta:** Para asegurarnos de que el diseño del sistema esté completamente alineado con las necesidades de su planta.
- **Sesión de validación para cumplimiento de reglas de seguridad:** Proponemos una sesión para discutir cómo cumplir con las reglas de seguridad específicas de la planta, lo cual asegura que tu enfoque esté completamente alineado con las necesidades operativas y normativas.
- **Integración con otros sistemas:** Hablemos sobre posibles integraciones, sugiriendo soluciones complementarias que podrían mejorar la seguridad.



Retorno de Inversión Acelerado

La implementación de un sistema avanzado de detección de incendios no solo asegura el cumplimiento normativo, sino que también ofrece un retorno de inversión rápido. Según la **NFPA**, las empresas que invierten en sistemas modernos pueden reducir los daños por incendios hasta en un **30%**. Además, la integración de tecnología de monitoreo y análisis predictivo permite una respuesta más rápida, minimizando el tiempo de inactividad y los costos operativos. Esta solución proporciona seguridad, eficiencia operativa y protección de activos, resultando en beneficios tangibles a corto y largo plazo.